

## 2K-FARBA PODKŁADOWA PU-GP150 HS

### PROTECTIVE

- ▶ Numer artykułu : **GP150**
- ▶ Kolor Referencyjny:: RAL 7035, Lightgrey

### INDUSTRIAL

#### ▶ HIGH SOLID

### TRANSPORTATION

- ▶ bardzo gładka powłoka
- ▶ bardzo dobra ochrona antykorozyjna
- ▶ dobra odporność kontaktowa
- ▶ możliwość aplikacji grubej warstwy
- ▶ nie kreduje, wysoka odporność na warunki atmosferyczne
- ▶ łatwy do przeszlifowania
- ▶ aplikacja na alu, ocynk, mosiądz, stal, tworzywa sztuczne

### CONSTRUCTION

#### opis produktu:

Dwuskładnikowa farba podkładowa na bazie żywicy poliuretanowej do stali, stali ocynkowanej, aluminiowej, tworzywo sztuczne GFRP, tworzywa sztuczne ABS, zdatny do przeszlifowania, w określonym czasie nie kreduje dlatego można składować w warunkach zewnętrznych. Wysoka ochrona poprzez zastosowanie aktywnego pigmentu antykorozyjnego.

#### zastosowanie:

Zastosowanie do elementów stalowych, ocynkowanych, aluminiowych. Zastosowanie głównie do produkcji maszyn rolniczych, cystern, pojazdów użytkowych jak wywrotki, betonowozy gdzie efekt wizualny jest bardzo istotny. Bardzo dobre zabezpieczenie antykorozyjne. Możliwość szlifowania po upływie 17h w temp 20C.

utwardzacz: ZH 150

rozcieńczalnik: PU/AY Rozcieńczalnik także do czyszczenia narzędzi  
VZ41 normal

#### dane techniczne:

temp. zapłonu: powyżej 23 °C  
lepkość – produkt w formie dostawczej: 10 – 12 Poise (5)  
lepkość – podczas aplikacji: ok. 45 – 55 sec 4 mm (DIN 53211)

gęstość:	ca. 1,40 g/ml
stosunek mieszania:	10 : 1 wagowo
stosunek mieszania:	7 : 1 objętościowo
czas obróbki/życia:	ok. 4 godzin (w temp. pokojowej)
czas do przemalowania:	7 dni
grubość powłoki na sucho (DFT):	30 – 200 µm
stopień połysku:	jedwabisty mat
wydajność teoretyczna:	przy 40 µm suchej powłoki ok. 10,00 m <sup>2</sup> /kg
zawartość części stałych objętościowo w mieszaninie z utwardzaczem:	ok. 50 %
zawartość części stałych wagowo:	ok. 74 %
zawartość organicznych rozp.:	ok. 26 %
wartość VOC:	ok. 330 g/l
odporność temperaturowa:	maks. 140 °C w suchym cieple
czas schnięcia:	

<b>pyłosuchy:</b>	po ok. 30 min.
stały w dotyku:	po ok. 1,3 h.
zdatny do przemalowania:	po ok. 45 min.

Powyższe dane odnoszą się do grubości powłoki 50 µm, 20°C i względnej wilgotności powietrza 65%.

#### **warunki robocze:**

+5°C bis +35°C / maks. względna wilgotność powietrza 85%

Temperatura podłoża powinna być o 3 °C wyższa od punktu rosy otaczającego powietrza, wilgotność powietrza nie może przekroczyć 85%.

#### **kolejne warstwy:**

Farby firmy Frankowski z grup farb PU/AY/PO np. ZD55, GE50, GE90, ZD 100

#### **przygotowanie podłoża:**

stal:	Powierzchnia do malowania musi być odtłuszczona oraz wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń mogących obniżyć przyczepność farby. Zaleca się przygotowanie powierzchni poprzez śrutowanie do poziomu Sa 2,5.
Stal, ocynk ogniowy:	Zaleca się lekkie omiecenie (sweepen) w celu usunięcia zanieczyszczeń podłoża, również produktów korozji cynku
Aluminium i stal nierdzewna: aplikacja:	Zaleca się lekkie omiecenie (sweepen) odpowiednim ścierniwem np. kulkami szklanymi, w celu schropowacenia podłoża

natrysk pneumatyczny: Aplikacja przy lepkości natryskowej 30-40 sek./4 mm  
Ciśnienie powietrza: 4,0-5,0 bar  
Dysza: 1,5-2,0 mm

natrysk airless: W zasadzie w formie dostawczej, można ew. dodać maks. 5% wag. Rozcieńczalnika VZ41  
Min. ciśnienie: 120 bar  
Dysza: 0,26– 0,33 mm

**przechowywanie i oznaczenie wg kategorii zagrożenia:**

Inne oznakowanie zgodne z aktualnymi wymogami, dodatkowe informacje proszę odczytać z etykiet i kart substancji niebezpiecznych.

**okres ważności:**

ok. 12 miesięcy w prawidłowych warunkach magazynowych tj. w temp. od +5°C do +25°C dla nie otwartych hobotek.

**środki ostrożności i bezpieczeństwa:**

Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach zadbać o sprawną wentylację. Przestrzegać przepisów dotyczących pracy z farbami zawierającymi rozpuszczalniki oraz zaleceń zawartych w aktualnej karcie bezpieczeństwa produktu. W postaci płynnej produkt może skażać wodę, nie dopuszczać, by produkt przedostał się do wód gruntowych.

Dane i zalecenia zarówno słowne jak i pisemne odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i służą informacji klienta. Nie zwalnia to jednak kupującego z możliwości sprawdzenia produktu pod kątem jego przydatności i zastosowania. Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów w ramach naszych ogólnych warunków handlowych. Wraz z publikacją niniejszego opisu technicznego poprzednie opisy tracą ważność.

**For further information please contact:**

FRANKOWSKI COATING Sp. z o.o – ul. Rataja 1, Rusocin – 83-031 Legowo – Poland – [biuro@frankowskicoating.pl](mailto:biuro@frankowskicoating.pl) Tel. 58/773-13-00