

FARBA HYBRYDOWA ZD 100 ANTISCRATCH

Premium crystal gloss

PROTECTIVE

INDUSTRIAL

TRANSPORTATION

CONSTRUCTION

- ▶ Numer artykułu: **ZD 100**
- ▶ Kolor referencyjny: RAL 1007
- ▶ Dostępność kolorów: 10 000 + metaliczne efekty

▶ **MEDIUM SOLID**

- ▶ **bardzo** wysoki połysk
- ▶ wysoka odporność na UV oraz warunki atmosferyczne
- ▶ bardzo dobra odporność na czynniki chemiczne
- ▶ lepkość do bezpośredniej aplikacji
- ▶ wysoka odporność na zarysowania
- ▶ tylko do aplikacji niskociśnieniowej
- ▶ po 3h w 20C gotowy do montażu
- ▶ [dostępny w systemie kolorowania](#)

opis produktu:

ZD 100 jest wysokojakościową, odporną na żółknięcie, dwuskładnikową farbą nawierzchniową na bazie specjalnej kombinacji żywic, o doskonałym wyglądzie optycznym, z bardzo dobrym kryciem, wysmienitą odpornością na warunki atmosferyczne, bardzo dobrą stabilnością połysku oraz wysoką odpornością na obciążenia chemiczne i mechaniczne. Bardzo szybkie schnięcie pozwala na przyspieszenie produkcji, gdyż po upływie zaledwie 3h w temp. 20C od malowania element jest gotowy do montażu. Bardzo duża odporność na zarysowania.

zastosowanie:

Farba nawierzchniowa o bardzo wysokim połysku, która spełnia wymagania odnośnie optyki. Zalecane zastosowanie do np. malowania cystern, wywrotek, kabin samochodów oraz wszelkiego rodzaju urządzeń gdzie efekt kryształicznego połysku jest wymagany. Zastosowanie farby ZD 100 tylko na urządzenia o niskim ciśnieniu.

utwardzacz:	Utwardzacz ZH 100 – standardowy Utwardzacz ZH 101 - wolny Utwardzacz ZH 102 - szybki
rozcieńczalnik:	AY/PU Rozcieńczalnik VZ41 także do czyszczenia narzędzi
dane techniczne:	
temp. zapłonu:	powyżej 23°C
lepkość – produkt w formie dostawczej:	20 - 23 sek 4 mm (DIN 53211)
lepkość – podczas aplikacji:	20 - 23 sek 4 mm (DIN 53211)
gęstość (mieszanina):	ca. 0,99 g/ml
stosunek mieszania (objętościowo):	2 : 1 VOL
czas obróbki/życia:	ok. 1,5 godz. (w temp. pokojowej)
grubość powłoki na sucho (DFT):	40 - 50 µm
stopień połysku:	wysoki połysk (>95 GU na 60°)
wydajność teoretyczna:	przy 40 µm suchej powłoki ok. 13,75 m ² /l
zawartość części stałych objętościowo:	ok. 54 %
zawartość części stałych wagowo:	ok. 55 %
zawartość organicznych rozp.:	ok. 20 %
wartość VOC:	ok. 450,03 g/l
odporność temperaturowa:	maks. 120 °C w suchym cieple
czas schnięcia:	
pyłosuchy:	po ok. 20 min.
stały w dotyku:	po ok. 1 godz.
gotowy do montażu :	po ok. 3h w 20C na utwardzaczu ZH 102

Powyższe dane mogą różnić się w zależności od koloru oraz procesu produkcyjnego.

warunki robocze:

+5°C bis +35°C / maks. względna wilgotność powietrza 85%

Temperatura podłoża powinna być o 3 °C wyższa od punktu rosy otaczającego powietrza, wilgotność powietrza nie może przekroczyć 85%.

poprzednie warstwy:

W zależności od wymagań (stal) stosować produkty z linii PU, EP.

przygotowanie podłoża:

Należy usunąć zmniejszające przyczepność produkty jak oleje, tłuszcze, kurz

aplikacja:

natrysk pneumatyczny: Produkt stosować nierozcieńczony
Min. ciśnienie: 2,0 – 5,0 bar
Dysza: 1,4 – 1,6 mm

przechowywanie i oznaczenie wg kategorii zagrożenia:

Inne oznakowanie zgodne z aktualnymi wymogami, dodatkowe informacje proszę odczytać z etykiet i kart substancji niebezpiecznych.

okres ważności:

Baza: 12 miesięcy. Utwardzacz: 6 miesięcy w prawidłowych warunkach magazynowych tj. w temp. od +5°C do +25°C dla nie otwartych hoboków. **Chronić przed gorącem!**

środki ostrożności i bezpieczeństwa:

Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach zadbać o sprawną wentylację. Przestrzegać przepisów BHP dotyczących pracy z farbami zawierającymi rozpuszczalniki oraz zaleceń zawartych w aktualnej karcie bezpieczeństwa produktu. W postaci płynnej produkt może skażać wodę, nie dopuszczać, by produkt przedostał się do wód gruntowych.

Dane i zalecenia zarówno słowne jak i pisemne odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i służą informacji klienta. Nie zwalnia to jednak kupującego z możliwości sprawdzenia produktu pod kątem jego przydatności i zastosowania. Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów w ramach naszych ogólnych warunków handlowych. Wraz z publikacją niniejszego opisu technicznego poprzednie opisy tracą ważność.

[For further information please contact:](#)

FRANKOWSKI COATING Sp. z o.o – ul. Rataja 1, Rusocin – 83-031 Legowo – Poland – biuro@frankowskicoating.pl Tel. 58/773-13-00