

AY/PO Topcoat ZD55 MS

Premium

PROTECTIVE

INDUSTRIAL

TRANSPORTATION

CONSTRUCTION

- ▶ Article number: **ZD55/1007F0N**
- ▶ Reference colour shade: RAL 1007
- ▶ Available colour shades: RAL karta, NCS, Munsell

▶ **MEDIUM SOLID**

- ▶ wysoki połysk
- ▶ wysoka odporność na światło oraz warunki atmosferyczne
- ▶ bardzo dobra odporność na czynniki chemiczne
- ▶ lepkość do bezpośredniej aplikacji
- ▶ [dostępny w systemie mix](#)

opis produktu:

ZD55 jest wysokojakościową, odporną na żółknięcie, dwuskładnikową farbą nawierzchniową na bazie specjalnej kombinacji akryli/poliestrów/poliuretanów, o doskonałym wyglądzie optycznym, z bardzo dobrym kryciem, wyśmienitą odpornością na warunki atmosferyczne, bardzo dobrą stabilnością połysku oraz wysoką odporność na obciążenia chemiczne i mechaniczne.

zastosowanie:

Farba nawierzchniowa tworząca powłokę spełniającą wysokie wymagania odnośnie optyki, odporności na warunki atmosferyczne, stabilności koloru, odporności na chemikalia, twardości i trwałości.

Zalecane zastosowanie do np. OEM Automotiv, malowanie profili i napraw samochodów osobowych, dostawczych oraz busów.

utwardzacz:	AY/PU Utwardzacz ZH70	(ZH70/000000N)
rozcieńczalnik:	AY/PU Rozcieńczalnik VZ41	(VZ41/000000N)
	AY/PU Rozcieńczalnik VZ41	(VZ42/000000N)
dane techniczne:	także do czyszczenia narzędzi	
temp. zapłonu:	powyżej 23°C	
lepkość – produkt w formie dostawczej:	90 - 100 sek 4 mm (DIN 53211)	
lepkość – podczas aplikacji:	28 - 35 sek 4 mm (DIN 53211)	
gęstość (mieszanina):	ca. 1,09 g/ml	
stosunek mieszania (objętościowo):	2 : 1 VOL	
czas obróbki/życia:	ok. 4 godz. (w temp. pokojowej)	
grubość powłoki na sucho (DFT):	40 - 80 µm	
stopień połysku:	wysoki połysk (>85 % na 20°)	
wydajność teoretyczna:	przy 40 µm suchej powłoki ok. 13,75 m ² /l	
zawartość części stałych objętościowo:	ok. 55 %	
zawartość części stałych wagowo:	ok. 65 %	
zawartość organicznych rozp.:	ok. 35 %	
wartość VOC:	ok. 381 g/l	
odporność temperaturowa:	maks. 150 °C w suchym cieple	
czas schnięcia:		
pyłosuchy:	po ok. 20 min.	
stały w dotyku:	po ok. 3 godz.	

Powyższe dane mogą różnić się w zależności od koloru oraz procesu produkcyjnego.

warunki robocze:

+5°C bis +35°C / maks. względna wilgotność powietrza 85%

Temperatura podłoża powinna być o 3 °C wyższa od punktu rosy otaczającego powietrza, wilgotność powietrza nie może przekroczyć 85%.

poprzednie warstwy:

W zależności od wymagań (stal) stosować produkty a linii PU, EP, AY.

przygotowanie podłoża:

Należy usunąć zmniejszające przyczepność produkty jak oleje, tłuszcz, kurz czy walcowinę.

aplikacja:

natrysk pneumatyczny:	Produkt stosować nierozcieńczony
Min. ciśnienie:	3,0 – 5,0 bar
Dysza:	1,5 – 1,8 mm
natrysk airless:	Produkt stosować nierozcieńczony
Min. ciśnienie:	100 bar
Dysza:	0,28 - 0,35 mm
natrysk airmix:	Produkt stosować nierozcieńczony
Min. Cisnienie:	80 – 100 bar
Cisnienie:	2,5 – 3,5 bar
Dysza:	0,26 – 0,28 mm

przechowywanie i oznaczenie wg kategorii zagrożenia:

Inne oznakowanie zgodne z aktualnymi wymogami, dodatkowe informacje proszę odczytać z etykiet i kart substancji niebezpiecznych.

okres ważności:

Baza: 12 miesięcy. Utwardzacz: 6 miesięcy w prawidłowych warunkach magazynowych tj. w temp. od +5°C do +25°C dla nie otwartych hoboków. **Chronić przed gorącem!**

środki ostrożności i bezpieczeństwa:

Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach zadbać o sprawną wentylację. Przestrzegać przepisów BHP dotyczących pracy z farbami zawierającymi rozpuszczalniki oraz zaleceń zawartych w aktualnej karcie bezpieczeństwa produktu. W postaci płynnej produkt może skażać wodę, nie dopuszczać, by produkt przedostał się do wód gruntowych.

Dane i zalecenia zarówno słowne jak i pisemne odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i służą informacji klienta. Nie zwalnia to jednak kupującego z możliwości sprawdzenia produktu pod kątem jego przydatności i zastosowania. Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów w ramach naszych ogólnych warunków handlowych. Wraz z publikacją niniejszego opisu technicznego poprzednie opisy tracą ważność.

For further information please contact:

FRANKOWSKI COATING Sp. z o.o – ul. Rataja 1, Rusocin – 83-031 Legowo – Poland – biuro@frankowskicoating.pl Tel. 58/773-13-00